

MESS- UND PRÜFTECHNIK

Voraussetzung für die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen ist eine professionelle Prüfplanung für sämtliche Prozesse und Wareneingänge.

Unsere Messtechnik umfasst: 3D-Koordinatenmesstechnik, 2D-Konturenmesstechnik (Profilmessung), Härtemesstechnik (nach Vickers), Kraft- Wegmesstechnik, Farbmessetechnik, Schichtdickenmesstechnik, Mikroskopie, sowie zahlreiche weitere Messsysteme.

Alle Daten werden in unserem CAQ-System online erfasst. Im Rahmen unserer Prüfdokumentation erstellen wir Prüf-

bescheinigungen gemäß DIN EN 10204 (z. B. 3.1. Zeugnis) sowie Erstmusterprüfberichte. Wir nutzen diese Möglichkeiten für die Überwachung unserer eigenen Fertigungsprozesse und bieten unsere Dienstleistungen zudem Interessenten an.

Über Farbmessetechnik, Härtemesstechnik und Konturenmesstechnik bis hin zu Schichtdickenmesstechnik sowie Wegmesstechnik: Besuchen Sie uns gerne im Emsland, in Lingen und überzeugen Sie sich von unserer Qualität im Bereich der Messtechnik sowie Prüftechnik. Wir finden für Sie die passende Lösung.

Maschinenpark

3D-Koordinatenmessmaschine

Hersteller:	Werth Messtechnik
Messsystem:	Multisensorik optisch / taktil
Messbereich:	400*200*200mm

Anwendungsbereich:

- Messung von Längen / Winkeln / Durchmessern / Form- und Lagetoleranzen / etc. von 2D- und 3D-Objekten
- Soll-/Ist-Vergleich von Freiformflächen

Besonderheiten:

- Automatisierte Messungen mit Auswertung der Messungen und Prüfbericht möglich
- Optisches Scannen von 2D-Konturen; Umwandlung in DXF-Kontur möglich;
- Soll/Ist-Vergleich mit CAD (Bestfit)
- Taktils Scannen von 3D-Konturen; Soll/Ist-Vergleich mit CAD (Bestfit)

2D-Konturenmessgerät (Profilmessung)

Hersteller:	Mahr GmbH
Messsystem:	Taktils Tastsystem
Messbereich:	Messstrecken 0 - 200mm; Auslenkung +/-25mm

Anwendungsbereich:

- Messung von Längen / Winkeln / Radien / Form- und Lagetoleranzen / etc. von Profil-Konturen (2D)
- Soll-/Ist-Vergleich der Konturen mit CAD-Modell (2D)

Besonderheiten:

- Automatisierte Messungen mit Auswertung der Messungen und Prüfbericht möglich
- Umwandlung der gemessenen Kontur in DXF-Kontur möglich;
- Soll/Ist-Vergleich mit CAD (Bestfit)
- Verschiedene Tastsysteme für größere und kleinere Konturen vorhanden; Doppeltastspitze für Innenkonturen vorhanden

Härtemessgerät (Vickers)

Hersteller: Wolpert
Messsystem: Diamantpyramide 136°
(Vickers-Prüfverfahren)
Messbereich: HV1

Anwendungsbereich:

- Bestimmung der Vickers-Härte von metallischen Körpern

Besonderheiten:

- Umrechnung der Werte in Zugfestigkeit möglich

Kraft-/Wegmessgerät

Hersteller: TesT GmbH
Messsystem: Kraft-/Weg-Messaufnehmer
Messbereiche: Messkraftsensor 500N /
Messkraftsensor 5kN;
Verfahrweg bis 1.160mm

Anwendungsbereich:

- Bestimmung von Feder-Kennlinien (Zug/Druck)
- Bestimmung der Zugfestigkeit von Materialien

Farbmessgerät (Spektrophotometer)

Hersteller: ColorLite GmbH
Messsystem: 45°/0° und d/8°
Messköpfe: 3,5mm / 6mm / 38mm

Anwendungsbereich:

- Farb-Vergleichsmessungen ΔE mit Rückmustern
- Ermittlung der L*a*b-Werte zur Auswahl von z.B. RAL- oder Pantone-Farbtönen

Schichtdickenmessgerät

Hersteller: Fischer
Messsystem: Röntgen-Messsystem
Messbereich: Probenhöhe bis 130mm

Anwendungsbereich:

- Schichtdickenmessung von Galvanischen Schichten einfacher und komplexer Mehrschichtsysteme (z.B. Cr/Ni/Cu/Zn)

Mikroskopie

Hersteller: Olympus
Vergrößerung: 6x bis 42x

Anwendungsbereich:

- Visuelle Prüfung von Oberflächen

Besonderheiten:

- Kamera-basiertes System zur Aufnahme und Archivierung der gesichteten Objekte

Weitere Messsysteme, Handmessmittel

- Vertikal-Höhenmessgerät (TESA) – Objekthöhen bis 400m
- Messuhren (Mitutoyo, Mahr)
- Bügelmessschrauben (Mitutoyo)
- Div. Messschieber 150mm bis 2000mm (Mitutoyo, Mahr)



emco Group | Jörg Zerhusen

Leiter Vertrieb Technical Services | +49 151.1132 7947 | joerg.zerhusen@emco.de

Ihr Mess- und Prüftechniker aus dem Emsland

