



# WERKZEUGBAU

Werkzeuge müssen präzise gebaut sein, um einwandfrei zu funktionieren. In unserem hochwertig ausgestatteten Werkzeugbau mit Sitz im emsländischen Lingen stellen wir Stanz- und Umformwerkzeuge sowie Formen für die Herstellung von Kunststoff- und Zinkdruckgussteilen her.

Dafür stehen uns hochmoderne CNC-gesteuerte Maschinen zur Verfügung. Mit unseren Kunden finden wir in kürzester Zeit individuelle Lösungen für alle Aufgabenstellungen. Unsere besondere Stärke ist die Konstruktion und Anfertigung von komplexen und hochwertigen Folgeverbundwerkzeugen. Für Materialstärken von 0,2 bis 3 mm lösen wir umfangreiche Bearbeitungsaufgaben mit effektiven Präzisionswerkzeugen.

Wir entwickeln und produzieren Vorrichtungen für Montageoperation und Zuführsysteme sowie für Aufgaben der Schweiß- und Verbindungstechnik. Unsere Mess- und Prüf-

technik unterstützen wir mit der Erstellung von Aufnahmen, Prüfmitteln und Lehren. Die Durchführung von hochwertigen Dreh-, Fräs-, Erodier- und Schleifarbeiten für die Herstellung von Ersatz- und Maschinenteilen rundet unser Leistungsspektrum ab.

## Unsere Leistungen im Überblick:

- CNC-Arbeiten
- Dreharbeiten
- Draht- und Senkerodieren
- Formenbau
- Spritzgießwerkzeuge
- Verbindungstechnik
- Stanzerei
- Schleifen



## Maschinenpark

Anlagenbezeichnung	Bearbeitungsmaße L x B x H / $\phi$ x L	Besonderheit / Anmerkung
Flach und Profilschleifmaschine Jung 520	600 x 200 x 300	Profilierbare Scheiben
2x Topfschleifmaschine Typ MPS2-120	250 x 150 x 200	Schruppschleifmaschine
Flächenschleifmaschine ELB Smartline BD15	1500 x 600 x 450	Vollkabine
Flächenschleifmaschine ELB SWBE 07	700 x 500 x 450	Besondere Aufspannmagnetmaße
Flachschleifmaschine Jung JF 520	600 x 200 x 300	Feinschleifmaschine
Mikron Fräsmaschine	450 x 550 x 400	Grobe Fräsarbeiten
Fräsmaschine Mirkron VCP 600	600 x 450 x 450	Innenkühlung
NC Fräsmaschine Maho 800 E	800 x 500 x 400	Große Aufspannmöglichkeiten
Fräsmaschine Mikron VCP 800	800 x 450 x 450	Innenkühlung
Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine DMC 70V	700 x 550 x 500	für gehärtetes Material
NC Drehmaschine NEF 320	$\phi$ 320 x 600	Einzelteilmontage / Kleinserien
CNC-Universal-Drehmaschine NEF 600	$\phi$ 600 x 1000	Robuste Maschine
CNC Drehmaschine Traub TNA 400	$\phi$ 400 x 800	Stangenlager Massenproduktion
2x Drahterodiermaschine ALPHA 1C	520 x 370 x 300	Drahtdurchmesser 0,25 mm möglich
Drahterodiermaschine ALPHA OiB	370 x 270 x 255	Drahtdurchmesser 0,15 mm möglich
Drahterodiermaschine ALPHA OiD	370 x 270 x 255	Drahtdurchmesser 0,15 mm möglich
Drahterodiermaschine Robocut C600iC	570 x 400 x 300	Drahtdurchmesser 0,15 mm möglich
Startlochbohrmaschine	300 x 200 x 300	$\phi$ 0,3- $\phi$ 3 mm in gehärtetem Material
Senkerodiermaschine Sodick AQ55L	550 x 400 x 350	verwendung von Grafit Elektroden
Anlassofen Multithem N 60/A	400 x 350 x 500	Programmierbar / Zeit
Glüh-, Härteofen mit Steuerung	250 x 320 x 500	Nur Lufthärtung möglich
Probierpresse (Groß)	1100 x 1000	geprüfte Sicherheit
Probierpresse (Klein)	500 x 400	geprüfte Sicherheit

